



**MESSER**   
Cutting Systems

# **OXY-FUEL** **UNIDADES DE CORTE EN BISEL**

## *OXY-FUEL* *BEVEL CUTTING UNITS*

## OXY-FUEL UNIDADES DE CORTE EN BISEL

### TRIPLE CABEZAL DE BISEL N, ORIENTABLE

- V, X, y K en cortes longitudinales y direcciones de la máquina trans versales.
- Ajuste del ángulo manual 30 ° - 45°.
- Bandas anchas de 50 HASTA 130 mm(Máx. 260 mm).

### TRIPLE CABEZAL DE BISEL KN, GIRATORIOS

- (Sin ilustración)
- Como D / KS sin autorotación.

### TRIPLE CABEZAL DE BISEL D / KS

- Giro infinito automático.
- Para V, X, y K cortes.
- Cortes en bisel hasta 80 mm de espesor de la placa.
- Recta corta hasta placa de 150 mm espesor.
- Ajuste del ángulo manual de 15° - 60 °.
- Ajuste lateral  $\pm$  50 mm.
- Carrera 250 mm.

### TRIPLE CABEZAL DE BISEL D / AFL

- Giro infinito automático.
- Para V, X, y K Cortes.
- Cortes en bisel hasta 80 mm de espesor de la placa.
- Recta corta hasta placa de 150 mm espesor.
- Ajuste del ángulo motorizado con la CNC 15 ° - 60 °
- Trazo 250 mm.

## OXY-FUEL BEVEL CUTTING UNITS

### TRIPLE BEVEL HEAD N, SWIVELLING

- V, X, Y and K cuts in longitudinal and transverse machine directions
- Manual angle adjustment 30° - 45°
- Strip widths 50 - 130 mm (max. 260 mm)

### TRIPLE BEVEL HEAD KN, SWIVELLING

- (no illustration)
- As D/KS without auto-rotation

### TRIPLE BEVEL HEAD D/KS

- Automatic infinitely rotating
- For V, X, Y and K cuts
- Bevel cuts up to 80 mm plate thickness
- Straight cuts up to 150 mm plate thickness
- Angle adjustment manual 15° - 60°
- Lateral adjustment  $\pm$  50 mm
- Stroke 250 mm

### TRIPLE BEVEL HEAD D/AFL

- Automatic infinitely rotating
- For V, X, Y and K cuts
- Bevel cuts up to 80 mm plate thickness
- Straight cuts up to 150 mm plate thickness
- Angle adjustment motorised, CNC or manual 15° - 60°
- Stroke 250 mm



Triple cabezal de bisel N  
Triple bevel head N



Triple cabezal de bisel D/KS  
Triple bevel head D/KS



Triple cabezal de bisel D/AFL  
Triple bevel head D/AFL